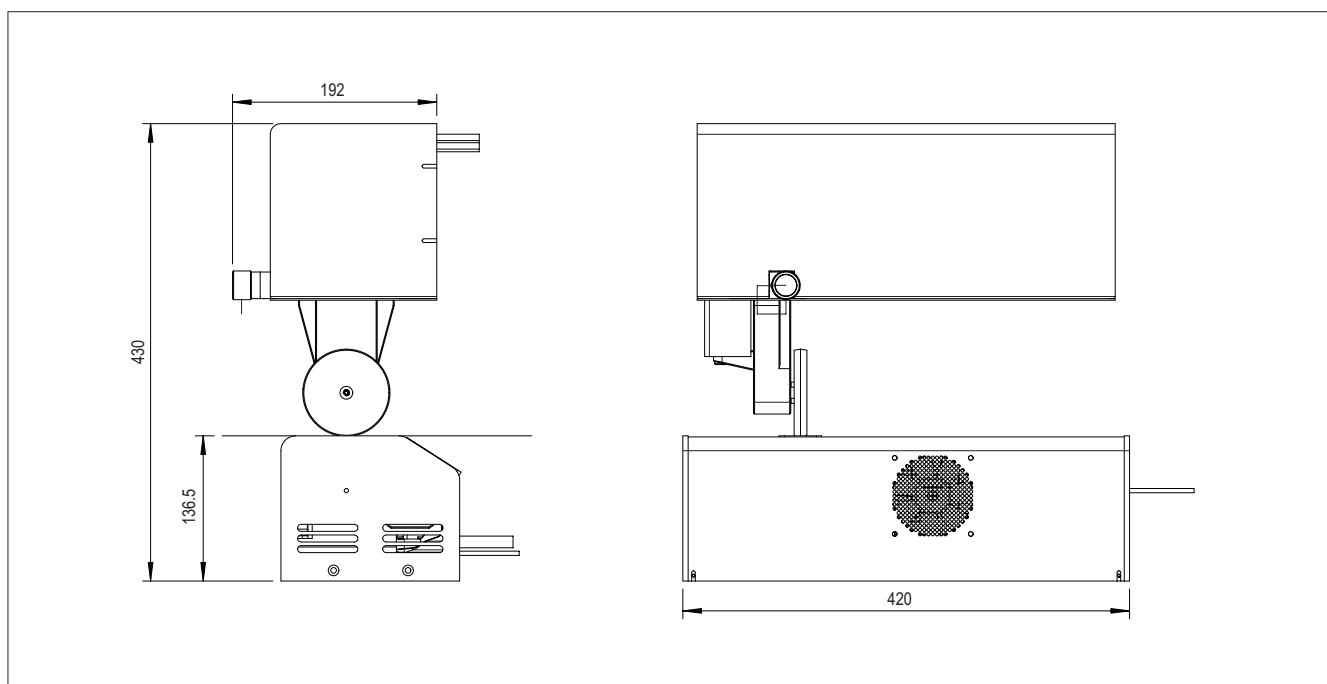


iSONIC WAVE BRM Beidseitig gelagertes Rollnahtmodul

Beschreibung | Preisliste

iSONIC WAVE BRM Ultrasonic roll seam module supported at both ends

Description | Price list



Beschreibung

Die Ultraschall-Rollnahteinheiten eignen sich neben dem kontinuierlichen Schweißen auch zum gleichzeitigen Schneiden und Schweißen (Cut&Seal) von synthetischen Textilien und Vliesstoffen. Sie sind mit beidseitiger Lagerung der Sonotrode ausgeführt. Wahlweise bieten wir für das Schweißen auch spezielle Ultraschall-Rollnahteinheiten mit einseitiger Lagerung an. Neben dem Einsatz in Handarbeitsplätzen können die Ultraschall-Rollnahteinheiten in bestehende Maschinenkonzepte integriert werden.

Merkmale

- Anpresskraft über elektropneumatisches Druckregelventil einstellbar
- Umfangsgeschwindigkeit der Sonotrode und der Ambosseinheit über Master-Slave-Kopplung geregelt
- Kühlung der Rollnahtsonotrode und des Ultraschall-Konverters über Lüfter

Beidseitig gelagertes Rollnahtmodul bestehend aus:

- Modul 1: Ultraschallpaket
- Modul 2: Mechanik Rollnahtkopf
- Modul 3: Mechanik Ambosskopf
- Modul 4: NC-Motor, Regler
- Modul 5: Steuerung – Ansteuerung erfolgt durch übergeordnete Maschine

Description

The ultrasonic roll seam welding units are suitable for continuous welding and for simultaneously cutting and sealing (Cut&Seal) of synthetic textiles and non-woven fabrics. The ultrasonic roll-seam units come with a sonotrode supported on both sides. As an option, we also offer special ultrasonic roll-seam units for welding with support on one side. In addition to use at manual work stations, the ultrasonic roll-seam units can also be incorporated into existing machine concepts.

Features

- The application force can be adjusted by electro-pneumatic pressure control valve
- Circumferential speed of the sonotrode and anvil unit is regulated by a master-slave coupling
- Fan-cooled roll seam sonotrode and ultrasonic converter

Ultrasonic roll seam module supported at both ends consisting of:

- Module 1: Ultrasonic package
- Module 2: Mechanics of ultrasonic roll seam head
- Module 3: Mechanics of anvil head
- Module 4: NC-motor, actuator
- Module 5: Controller – the activation is carried out by the superordinate machine