

## Ultraschall-Schweißen: Manuelle Handarbeitsplätze zur Herstellung von Mund- und Nasenschutzmasken.



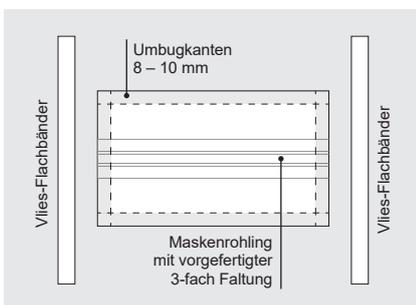
Mit unseren Ultraschall-Serienmaschinen **iSONIC MASK WELDER** werden Mund- und Nasenschutzmasken sicher verschweißt. Die Ultraschallschweißnähte sind strapazier- und widerstandsfähig und ohne Faden können textile Materialien wie Nonwovens als auch PA, PES, PP, Aramid, Dyneema®, Glasseide und andere Materialien sowie Mischgewebe verarbeitet und verschweißt werden.

Ultraschall-Werkzeuge zum Schweißen von Textilien lassen sich in Handarbeitsplätze sowie auch in bestehende Maschinenkonzepte integrieren und Ultraschallprozesse können zudem vereinfacht werden wie z.B. das Einschweißen eines Kunststoffventils. Die Nahtgeometrien können individuell gestaltet werden und lassen kontinuierliche Schweißnähte mit verschiedenen Konturen als auch Punktnähte zu.

### Die Vorteile

- Schweißen von elastischen und nichtelastischen Textilien
- Geringer Nahtüberstand
- Flexible Nahtgestaltung
- Kalte Werkzeuge
- Energiesparend

### Herstellung von Mund- und Nasenschutzmasken in vier Schritten:



1. Fertigungsprinzip.



2. Manuelles Umlegen der Vlieskante vor dem Ultraschall-Schweißen.



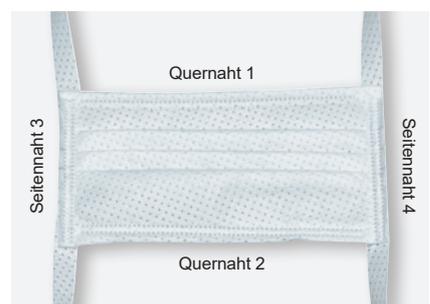
3. Horizontale Ultraschall-Schweißung der Quernähte 1 und 2. Das Nasenklemmband wird manuell eingeschoben (ohne Bild).



4. Vlies-Flachbänder, die zur Befestigung am Kopf dienen, auf der kurzen Seite auflegen.



5. Vertikale Ultraschall-Schweißung der Seitennähte 3 und 4 fixiert die Vlies-Flachbänder.



6. Fertige Mund- und Nasenschutzmaske.

**Preisgünstige Tischmaschine mit einer pneumatisch betriebenen Vorschubeinheit in 20 kHz und 35 kHz zur Produktion von Mund- und Nasenschutzmasken.**



Detailansicht der Ultraschall-Komponenten: Sonotrode und Amboss mit Nahtkontur

**iSONIC MASK WELDER 20 kHz/2000 W**

Ultraschall-Schweißung der oberen und unteren Maskennaht

- Aluminium Tischgestell
- Pneumatische Vorschubeinheit 20 kHz
- Konverter 20 kHz, 4000 Watt
- Booster 20 kHz, Titan
- Sonotrode 20 kHz, Titan
- Ambossleiste mit Nahtgeometrie und Anschlagleiste
- Aufnahmen-Grundplatte einstellbar
- Generator 20 kHz/2000 Watt mit Standgehäuse
- Pneumatische Steuerung
- Maschine mit Fußtaster
- Abmessungen (BxHxT) = 350 mm x 802 mm x 350 mm
- Gewicht: ca. 60 kg

**iSONIC MASK WELDER 35 kHz/800 W**

Ultraschall-Schweißung der linken und rechten Maskennaht

- Aluminium Tischgestell
- Pneumatische Vorschubeinheit 35 kHz
- Konverter 35 kHz, 1200 Watt
- Booster 35 kHz, Titan
- Sonotrode 35 kHz, Titan
- Ambossleiste mit Nahtgeometrie und Anschlagleiste
- Aufnahmen-Grundplatte einstellbar
- Generator 35 kHz/800 Watt mit Standgehäuse
- Pneumatische Steuerung
- Maschine mit Fußtaster
- Abmessungen (BxHxT) = 350 mm x 802 mm x 350 mm
- Gewicht: ca. 60 kg

**Kontakt**

**SONOTRONIC GmbH**

Becker-Göring-Straße 17-25  
76307 Karlsbad-Ittersbach  
sales@sonotronic.de  
www.sonotronic.de

YouTube  ... watch

   ... Follow us