

## Lieferantenselbstauskunft I Supplier self-assessment

### 1. Allgemeine Daten I General data

#### 1.1 Firma I Company

Lieferanten Nr. I Supplier no.	
Telefon I Phone	
Fax	
E-Mail	
Internet	
Anschrift I Address	

#### 1.2 Personelle Angaben I Details of staff

##### Anzahl der Beschäftigten I Number of employees

Gesamt I Total			
Davon Verteilt auf Abteilungen I Number employed in			
Management I Administration		Auszubildende I Apprentices	
Verwaltung I Administration		Qualitätssicherung I Quality assurance	
Produktion I Production		Umweltschutz I Environmental protection	

#### 1.3 Ansprechpartner I Contacts

	Name I Name	Telefon I Phone:	Fax	E-Mail
Geschäftsleitung Technik Technology management				
Kaufmännische Leitung Commercial management				
Entwicklung I Konstruktion Development I Design				
Verkauf Sales & distribution				
Produktion Production				
Qualitätssicherung Quality assurance				
Umweltschutz Environmental protection				

Bitte Organigramm als Anhang beifügen I Please attach organization chart!

#### 1.4 Lieferantengruppe I Supplier group

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Schweißen I Welding      | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size = 1 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size 1 – 20 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size > 20 |
| <input type="checkbox"/> Fertigen I Manufacturing | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size = 1 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size 1 – 20 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size > 20 |
| <input type="checkbox"/> System I System          | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size = 1 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size 1 - 20 | <input type="checkbox"/> Losgröße I Lot size > 20 |

#### 1.5 Verkehrsanbindung I Transport links

Entfernung zur nächsten Autobahn I Distance to nearest motorway

Entfernung zum Flughafen I Distance to airport

Name des Flughafens I Name of airport

**1.6 Vorhandene Sprachkenntnisse | Available languages**

Nur für ausländische Firmen | Foreign companies only

Deutsch | German    
  Englisch | English    
  Sonstige | Other

**2. Managementsysteme / Fachbetriebsnachweise  
Management systems / Professional certifications**

Vorhandene Auditierungen | Zertifizierungen (Bitte Kopie der Zertifikate beifügen)  
Available audits | certifications (Please attach copies of the certificates)

	Gültig bis   Valid until	Geplant bis   Planned for
<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 9001		
<input type="checkbox"/> VDA 6.____		
<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 14001		
<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 3834 (alt   formerly: DIN EN 729)		
<input type="checkbox"/> DIN 18800-7 Klasse   class <input style="width: 50px;" type="text"/>		
<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 14731 (alt   formerly: DIN EN 719)		
<input type="checkbox"/> AD/HP0 – Zulassung   AD/HP0 – accreditation		
<input type="checkbox"/> DIN EN 15085-2		

**3. Unternehmensdaten | Company data**

**3.1 Umsatz | Turnover**

Umsatz der letzten 3 abgeschlossenen Geschäftsjahre | Turnover for the last 3 full fiscal years

1.  T€    
  2.  T€    
  3.  T€

Davon mit SONOTRONIC | Of which with SONOTRONIC

1.  T€    
  2.  T€    
  3.  T€

**3.2 Hauptkunden/Referenzen | Main customers/References**

Firma   Company	Umsatzanteil ca   Approx. share of turnover (in %)

**3.3 Teilespektrum | Spectrum of components**

---



---



---

### 3.4 Unternehmensgründung | Establishment of company

Gesellschaftsform | Type of company

Grund-/Stammkapital | Stock

Konzernzugehörigkeit | Group to which the company belongs:

Keine / None

Ja, zu / Yes (Name)

Produktionsstandorte (mit Anzahl Beschäftigten) | Production sites (including number of employees)

---



---



---

### 3.5 Momentane Kapazitätsauslastung | Current capacity load

%

### 3.6 Momentane Lieferzeit | Current delivery time

### 3.7 geplante Investitionen | Planned investments

in 20

in 20

## 4. Fähigkeiten | Capabilities

### 4.1 Allgemein | General

#### Technische Angaben | Technical details

Max. Teilegröße (L x B x H) | Max. part size (L x W x H)  X  X

Max. Krankapazität (in to) | Max. crane capacity (in tonnes)

#### Schichtmodell | Shift model

Einschichtig | Single shift

Zweischichtig | Double shift

Dreischichtig | Triple shift

#### Sonn- und Feiertagsarbeit möglich | Work possible on Sundays and public holidays

Ja | Yes

Nein | No

Kommunikationsmöglichkeiten / Datenaustausch / Schnittstellen  
Communication methods / Data transfer / Interfaces

EDI, CAD-Daten z.B. DXF, DWG, IGES, TIF

#### 4.2 Schweißbetrieb | Welding contractor

Anzahl Schweißer mit gültiger Prüfung | Number of welders with a valid test approval:

Für Schweißverfahren | For welding procedures:  E  UP/SP  WIG/TIG  MIG/MAG

Qualifikation der Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731:  
Qualification of welding supervisor acc. to DIN EN ISO 14731:

Wirtschaftliches Stückgewicht liegt zwischen | Economic weight per unit between  kg bis max. | kg up to max  kg

#### Geschweißte Werkstoffe | Parent metals

S 235 JR  S 355 J2+N

#### Schweißprozesse | Welding processes

E-Hand (111) | Manual metal-arc welding  Unter Pulver (121) | Submerged arc welding  
 MIG (131)  MAG (135)  
 MAG (136) – Fülldraht | Tubular (flux)- cored electrode  WIG (141) / TIG

#### Drahtelektroden für MSG-Schweißen | Wire electrodes for gas shielded metal arc welding

EN ISO 14341:G2Si1(SG1)  EN ISO 14341:G4Si1(SG3)  EN ISO 14341:G3Si1(SG2)

#### Schutzgasarten | Types of shielding gas

EN ISO 14175: M21(z.B.82%Ar18%Co2)

#### Prüfverfahren | Test procedures

Sichtprüfung | Visual check  intern  extern  
 Eindringprüfung | Penetrant testing  intern  extern  
 Magnetpulverprüfung | Magnetic powder test  intern  extern  
 Durchstrahlungsprüfung | Radiographic test  intern  extern  
 Ultraschallprüfung | Ultrasonic testing  intern  extern  
   intern  extern

#### Glühofen | Größtmaße

Maximum dimensions of annealing furnace

L x B x H | L x W x H (in mm)  X  X

Extern | External (in mm)  X  X

**Strahlen Größtmaße | Max. dimensions of blasting device**

L x B x H | L x W x H (in mm)  X  X

Extern | External (in mm)  X  X

Strahlgut | Blasting abrasive

**4.3 Fertigungsbetrieb / Production plant**

**Wärmebehandlung | Heat treatment**

- Glühen | Annealing       Randschichthärten | Selective surface hardening       Plasmanitrieren | Plasma nitration
- Gasnitrieren | Gas nitration
- a. Induktivhärten | Induction hardening
- b. Flammhärten | Flame hardening

Max. Abmessungen | Max. dimensions:

L x B x H | L x W x H (in mm)  X  X       Gewicht | weight  kg

**Drehen | Turning**

Max. Durchmesser | Max. diameter (mm)       Max. Länge | Max. length (mm)

Max. Gewicht | Max. weight (kg)       Erreichbare Genauigkeit | Achievable accuracy IT

**Fräsen | Milling**

Max. Abmessung | Max. dimensions (mm)       Max. Länge | Max. Length (mm)

Max. Gewicht | Max. weight (kg)       Erreichbare Genauigkeit | Achievable accuracy IT

**Honen | Honing**

Max. Innendurchm. | Max. inside diameter (mm)       Max. Länge | Max. length (mm)

Max. Gewicht | Max. weight (kg)       Erreichbare Genauigkeit | Achievable accuracy IT

**Schleifen | Grinding**

Max. Abmessung | Max. Dimensions (mm)

Außenschleifen | External grinding

Innenschleifen | Internal grinding

Flachsleifen | Surface grinding

Max. Gewicht | Max. weight (kg)       Erreichbare Genauigkeit | Achievable accuracy IT

**Verzählen | Gear cutting**

Verzahnungsart | Type of gear

Max. Durchmesser | Max. diameter (mm)       Max. Länge | Max. length (mm)

Max. Gewicht | Max. weight (kg)

Erreichbare Qualität nach Din 3962 | Achievable accuracy acc. to DIN 3962 IT

**Sonstiges I Miscellaneous** Bitte Maschinenliste als Anhang beifügen I Please attach list of machinery

---



---

**4.4 Systemlieferant I System supplier**

Eigene Entwicklung in I Own development in:  Mechanik I Mechanical system  Elektrik I Electrical system  Fluid I Fluid

Eigene Schweißerei I Own welding shop

Eigene Fertigung I Own manufacturing

Eigene Montage für I Own assembly for:  Mechanik I Mechanical system  Elektrik I Electrical system  Fluid I Fluid

Einrichtungen (Montage Hilfseinrichtungen z.B. Montagegrube)  
Equipment (auxiliary assembly devices such as an assembly pit)

---

Eigene Inbetriebnahme I Own commissioning

Eigene Prüfungen (Hilfseinrichtungen z.B. Aggregatprüfstand, Messmaschine)  
Own testing (auxiliary devices such as additional test bench, measuring machine)

---

Projektmanagementfähigkeit (Hilfsmittel, Systematik – bitte erläutern)  
Project management ability (please give examples of resources and systems)

---



---

Hotline bei Reklamationen I Complaints hotline

Nein I No  Ja I Yes

Telefon I Phone:

E-Mail:

**Kenntnisnahme und Einverständnis des Lieferanten zum Verhaltenskodex für Lieferanten**

Der Lieferant verpflichtet sich mit der Unterzeichnung dieses Dokuments, verantwortungsvoll zu handeln und sich an die im Verhaltenskodex aufgeführten Grundsätze/Anforderungen zu halten. Der Lieferant bestätigt, dass er in wirksamer Weise den Arbeitnehmern, Beauftragten, Subunternehmern und Lieferanten den Inhalt dieses Kodex kommuniziert und versichert, dass alle erforderlichen Vorkehrungen ordnungsgemäß umgesetzt werden.

---

Ort I Location

---

Datum I Date

---

Unterschrift I Signed

**Wir bedanken uns für Ihre Mühe!**  
**Thank you for your assistance!**